

**Вакуумный пресс ГВП-2МВ и ГВП-2БВ** – модели с вертикальным подъемом каретки. Длина рабочего стола 2,55 и 3,17 м, ширина 1,40 м. Эти модели производятся на нашем заводе с августа 2009 года и они отлично себя зарекомендовали. Данные модели занимают в 2 раза меньше места, чем ГВП-2М(2Б) плюс свободный доступ к рабочему столу со всех четырех сторон. Вертикальная система построена на базе пневматики Samozzi (Италия). Предусмотрена система защиты и смазки. Регулировка скорости подъема/опускания нагревательной каретки. Большое удобство при работе с гнутыми деталями. Широкие возможности, большая производительность, опции как у моделей ГВП-2М(2Б).

Технические характеристики	ГВП-2МВ	ГВП-2БВ
Время рабочего цикла, мин		менее 4
Настройка температуры под тип пленки		есть
Ручная регулировка подачи вакуума		есть
Напряжение		400В 50Гц
Мощность нагревателей, кВт	25	37
Потребляемая мощность, кВт/час	менее 4	менее 6
Мощность вакуумной системы, кВт		1,5
Габариты рабочего стола (по рамке), мм	2550x1400	3270x1400
Чистый внутренний размер, мм	2400x1250	3120x1250
Давление прессования, кг/см <sup>2</sup>		до 0,99
Габариты станка (ДхШхВ), мм	2900x1550x1250	3400x1550x1250
Макс. толщина обработки, мм		до 300
Температурный диапазон, °С		до 220
Марка вакуумного насоса		VALUE VSV-65
Скорость вакуумного насоса, м <sup>3</sup> /час		65
Предельное остаточное давление насоса, мбар		0,3
Нагревательные элементы		КГТ-лампы
Способ перемещения каретки		вертикальный
Уровень шума, дБ		63
Масса, кг	650	850

#### Широкие возможности:

- Отделка пленками ПВХ от 0,1 мм до 1 мм, в том числе и высокоглянцевыми: фасады МДФ, кухонные фасады, дверные накладки МДФ, столешницы, дверные полотна, декоративные накладки, панели МДФ.
- Комбинированные закладки (плоские, гнутые и вогнутые детали) можно делать одновременно в одной закладке. Такое возможно только на наших станках.
- При использовании мембраны - облицовывание натуральным шпоном и каширование финишными декоративными покрытиями, ламинирование пластика ДСП и ДВП.
- Склеивание и придание нужной формы многослойным изделиям с использованием мембраны, с нагревом или без нагрева.
- Производство стекла триплекс.
- Декорирование металлоизделий путем термического переноса (сублимации) рисунка со специальных трансферных пленок, бумаг.
- Производство форм для тротуарной плитки из пластика АБС.
- Облицовка пластиком столешниц для кухонь.
- Придание формы искусственному камню.

- Вакуумный пресс – система управления. Вакуумный пресс настроен на полуавтоматический режим работы, в то же время оператор имеет возможность полностью контролировать весь процесс прессования. Есть возможность изменять режимы работы оборудования.
- Универсальный делитель ширины рабочего стола (опция – не входит в базовую комплектацию) позволяет уменьшать ширину рабочего стола для работы с узкой пленкой (менее 1,40 м), а также для гнутых деталей большой ширины и высокой хордой. Данная опция доступна только на наших станках.
- Регулировка мощности нагрева (опция – не входит в базовую комплектацию) – дает возможность регулировать мощность нагревательных элементов. Также имеется возможность осуществления плавного пуска нагрева. Данная опция идеально подходит для управления сложными процессами и «проблемных» пленок. Данная опция доступна только на наших станках.
- Подсветка внутри нагревательной каретки (опция входит в базовую комплектацию) – позволяет осуществлять визуальный контроль рабочего стола, даже когда нагревательные лампы выключены.
- Возможность работы с влажным шпоном без ущерба для станка. Эффективный вывод влаги из системы до 1,2 литра/час. Данная возможность есть на любом нашем станке.
- Рекордно высокий реальный температурный режим работы станка – до 220 град. С.
- Система очистки пленки ПВХ от мелкого мусора (опция – не входит в базовую комплектацию) – позволяет вести эффективную борьбу с мусором который прилипает к электростатичной пленке ПВХ. Высокая степень очистки – удаляет до 95% мусора. Не заменимая опция для тех, кто работает не целыми рулонами. Данная опция построена на базе вихревой воздуходувки Zenova 2RB 510-016.

<b>Технические характеристики</b>	<b>2RB 510-016</b>
Производительность, мЗ/час	210
Количество ступеней, шт.	1
Максимальный перепад давления (вакуум), мбар	200
Максимальный перепад давления (избыточное давление), мбар	190
Мощность электродвигателя, кВт	1,6
Номинальная частота вращения мотора, об/мин	2 900
Напряжение	380В
Уровень шума, дБ	63

### **Экономия электроэнергии:**

- Отсутствие необходимости прогрева стола перед началом работы. В отличие от ТЭНовых прессов.
- Отсутствие необходимости досаживать пленку фенами существенно экономит электроэнергию.
- Малая мощность насоса – всего 1,5 кВт/час.
- Деление каретки на 3 независимые зоны нагрева (опция – не входит в базовую комплектацию) – позволяет экономить электроэнергию и ресурс нагревательных элементов при неполных закладках.
- Опция «ресивер» (опция – не входит в базовую комплектацию) – предполагает установку на станок ресивера объемом 130 литров. Система управления вакуумом построена таким образом, что станок может работать в двух режимах – с ресивером и без него. Наличие ресивера позволяет экономить электроэнергию на длительных закладках за счет кратковременной работы насоса, например, при производстве заготовок под гнутые фасады, стекла триплекс.

### **Экономия пленки ПВХ:**

- Универсальный делитель длины рабочего стола (опция – входит в базовую комплектацию) – позволяет существенно сэкономить пленку ПВХ при не полных закладках. У данной опции нет аналогов.

### **Скорость (объем):**

- Отсутствие необходимости прогрева рабочего стола перед началом работы в отличии от ТЭНовых прессов.
- Быстрая скорость нагрева – при 20 °С в помещении пленка ПВХ нагреется до 100 °С всего за 60 секунд.
- Отсутствие необходимости досаживать пленку фенами. Это достигается за счет конструкции стола, высокопроизводительному насосу с очень малым остаточным давлением.
- Отсутствие необходимости сверлить тонкой фрезой сквозные отверстия в фасадах. Пленка ПВХ сядет полностью и без них.
- Опция Полный автомат (опция – не входит в базовую комплектацию) – позволяет делать цикл прессования в полностью автоматическом режиме.
- Опция «быстрого крепежа мембраны на верхней рамке» – позволяет быстро снимать и крепить мембрану на станке (опция – не входит в базовую комплектацию).

### **Комплектующие:**

- Мощный высокопроизводительный вакуумный насос VALUE VSV-65 с остаточным давлением всего 0,3 мбар. Перед входом в насос установлен фильтр с полиэфировым фильтрующим элементом. В насос заливается влагостойкое синтетическое масло.
- На двигателе вакуумного насоса установлен автомат защиты электродвигателя, который предохраняет электродвигатель от выгорания обмотки при пропадании одной из фаз в электрической сети.
- Двойное уплотнение рамки силиконовой резиной.
- Специальные сверхнадежные нагревательные КГТ-лампы.
- Нагревательная каретка оснащена керамическими изоляторами.
- Вакуумный пресс оснащен электронными приборами от ведущего отечественного производителя «ОВЕН» с отдельной гарантией сроком на 2 года.
- Датчик температуры - контактная термопара, которая снимает температуру непосредственно с пленки. Точность измерения составляет 1% от показываемого значения температуры. Термопара ложится на пленку при опускании верхней рамки – по принципу кивка, не имеет механического износа. Не теряет точности с течением времени. Мы не используем контактную термопару бесконтактным способом.
- Рабочий стол выполнен из оцинкованной стали, выровнен по 22-м точкам, не корродирует, отклонение стола по плоскости не более 0,7 мм, не подвержен деформации при нагреве.
- Качественная покраска.
- Заводское качество сборки.

### **Гарантия (вакуумный пресс ГВП-2МВ и ГВП-2БВ):**

- Гарантийный срок на вакуумный пресс составляет один год с момента отгрузки оборудования заказчику, либо с момента пуска оборудования при проведении пуско-наладки нашими специалистами.
- В течение гарантийного срока наши специалисты производят гарантийный ремонт оборудования.

- После истечения гарантийного срока возможно заключение отдельного соглашения на послегарантийный ремонт и обслуживание оборудования.
- Расходные и комплектующие материалы всегда есть в наличии и при необходимости будут доставлены Вам в кратчайшие сроки с помощью курьерских служб.

#### Сервис:

- Перед отгрузкой оборудования специалисты заказчика могут пройти курс обучения на базе производственного цеха.
- В процессе работы на нашем оборудовании всегда можно получить консультации по вопросам эксплуатации, технологии производства.

#### Комплект поставки:

Наименование	Кол-во, шт.
Вакуумный пресс ГВП-2МВ (ГВП-2БВ) без упаковки	1
Технический паспорт руководство по эксплуатации	1

#### Стоимость оборудования

Данное предложение не является публичной офертой и не включает в себя стоимость доставки и дополнительной упаковки. Экспортная цена включает в себя дополнительно стоимость таможенного оформления.

Стоимость на условиях FCA Пенза	Рубли с НДС	
	ГВП-2МВ	ГВП-2БВ
Вакуумный пресс в базовой комплектации	1 026 000,00	1050 000,00
<b>Дополнительные комплектующие:</b>		
Силиконовая мембрана*	68 000,00	76 000,00
Каучуковая мембрана**	104 000,00	120 000,00
<b>Дополнительные опции:</b>		
Универсальный делитель длины рабочего стола	включено	включено
Подсветка внутри нагревательной каретки	включено	включено
Делитель ширины рабочего стола по ТЗ покупателя (1 шт.)	66 000,00	66 000,00
Регулятор мощности нагрева	92 000,00	92 000,00
Система очистки пленки ПВХ от мелкого мусора	160 000,00	160 000,00
Деление каретки на 3 независимые зоны нагрева	–	33 000,00
Опция «ресивер»	54 000,00	54 000,00
Опция полный автомат	126 000,00	126 000,00
Опция «быстрого крепежа мембраны на верхней рамке»	33 000,00	33 000,00
Пусконаладочные работы***	37 000,00	37 000,00

\* Силиконовая мембрана позволяет работать при температуре до 230 °С. Для ремонта проколов и порезов рекомендуется использовать герметик DOWSIL 732. Средний коэффициент растяжения 400-600%.

\*\* Каучуковая мембрана позволяет работать при температуре до 130 °С. Для ремонта проколов и порезов рекомендуется использовать клей-герметик резиновый черный PERMATEX 80338. Средний коэффициент растяжения 600-800%.

\*\*\* Пусконаладочные работы включают в себя один рабочий день, в течение которого осуществляется шеф-монтаж оборудования и обучение персонала. Проезд и проживание наладчика оплачивается отдельно Покупателем.

**Доставка оборудования**

На территории Российской Федерации Компания «СтанГрадъ» работает со следующими транспортными компаниями:

- СДЭК - [www.cdek.ru](http://www.cdek.ru)
- Деловые Линии - [www.dellin.ru](http://www.dellin.ru)
- ПЭК - [www.pocom.ru](http://www.pocom.ru)
- КИТ - [www.tk-kit.ru](http://www.tk-kit.ru)

**Доставка оплачивается покупателем.**

**Срок изготовления оборудования до 25 рабочих дней**

**По всем вопросам обращайтесь по телефонам: 8 800 350 44 39 - многоканальный**

**По вопросам экспорта оборудования за рубеж: +7 (8412) 23-33-99 - многоканальный**

